

TECHNICIENNE OU TECHNICIEN EN TRAVAUX PRATIQUES
Centre de métallurgie du Québec (CMQ)

LIEU DE TRAVAIL :	Centre de métallurgie du Québec (CMQ)
HORAIRE DE TRAVAIL :	de 8 h 30 à 12 h et de 13 h 00 à 16 h 30
SUPÉRIEUR IMMÉDIAT :	monsieur Gheorghe Marin
ÉCHELLE DE TRAITEMENT :	de 22,59 à 30,46 \$ l'heure
PRÉDÉCESSEUR :	monsieur Hugues Lévesque

QUALIFICATIONS REQUISES

Scolarité et expérience

Détenir un diplôme d'études collégiales (DEC) en métallurgie ou détenir un diplôme ou une attestation d'études dont l'équivalence est reconnue par l'autorité compétente.

Autres exigences

La personne titulaire du poste devra posséder de bonnes connaissances :

- des différents procédés métallurgiques et méthodes de contrôle, notamment :
 - ❖ élaboration des alliages;
 - ❖ moulage au sable, cire perdue, en moules métalliques;
 - ❖ essai chimique;
 - ❖ essai mécanique;
 - ❖ essai de trempabilité;
 - ❖ essai de corrosion;
 - ❖ analyse métallographique;
- de la langue française;
- de la suite Office (Word et Excel);
- Réussir les tests de connaissances exigés par le collège, le cas échéant, sur les exigences mentionnées ci-haut.

Les personnes intéressées sont invitées à envoyer leur candidature à la soussignée par courriel à ress.humaines@cegeptr.qc.ca **au plus tard le 24 mai 2019 à 16h**, en spécifiant dans l'objet du message : « Concours 2019-16, TTP CMQ ».



NATURE DU TRAVAIL

Le rôle principal et habituel de la personne de cette classe d'emploi consiste à accomplir un ensemble de travaux administratifs de nature relativement complexe selon des méthodes et procédures établies et des travaux de secrétariat liés au déroulement des activités de son secteur.

QUELQUES ATTRIBUTIONS CARACTÉRISTIQUES

La personne titulaire du poste :

- travaille au laboratoire d'essais métallurgiques et au besoin sur les procédés de mis en forme dans notre usine pilote.
- effectue principalement des essais de laboratoire, notamment :
 - Essai de dureté (Rockwell, Brinell, Vickers)
 - Essai chimique par spectrométrie OES
 - Essai mécanique (Traction, pliages et Charpy)
 - Essai de trempabilité (Jominy)
 - Essai de corrosion
 - Analyse métallographique (Grosseur de grain, évaluation de structure, mesure de revêtement)
 - Vérification hebdomadaire des équipements
- effectue occasionnellement des opérations de procédé, notamment :
 - Opération des fours de fusion
 - Préparation d'essai de fonderie (cire perdue, sous pression, moulage sable vert, moule permanent)
 - Traitement thermique
 - Finition des pièces
 - Autres procédés
 - Entretien de l'équipement
- Le candidat évoluera dans un milieu ISO 9001 et 17025 et régi par des normes de travail établies selon ASTM.
- accomplit toute autre tâche connexe.